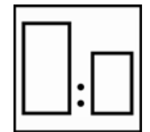
Spraying Filler



Ficha Técnica 13 / 11 / 2012 L2.04.02.Iberia Esp Masillas

Descripción

Masilla de alto espesor líquida de poliéster de dos componentes. Recomendada para el relleno de imperfecciones de la superficie. Proporciona una superficie fina y uniforme de muy fácil lijado incluso después de secado durante la noche.



100 Spraying Filler

5 Spraying Filler Hardener

Usar las indicaciones de cantidad del envase.

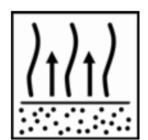


Pistola:
2.2-2.5 mm

Presión de aplicación:
2-4 Bar

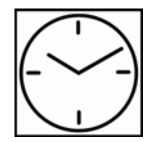


2-3 x 1 capas



Entre manos:
0-5 minutos a 20°C

Antes de secar:
0-5 minutos a 20°C

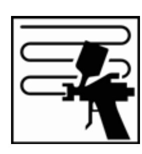


2 horas a 20°C

30 minutos a 60°C



Fase final de lijado: P220 – P320



Repintable con todos los aparejos Lesonal
A excepción de productos base agua.



Usar protección respiratoria adecuada.
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda el uso de mascara con suministro de aire.

Leer completamente la Ficha Técnica para información detallada del producto.



Descripción

Masilla de alto espesor líquida de poliéster de dos componentes. Recomendada para el relleno de imperfecciones de la superficie. Proporciona una superficie fina y uniforme de muy fácil lijado incluso después de secado durante la noche.

Modo de empleo

Sustratos: Acero desnudo, Lesonal Polyester Body Filler y fibra de vidrio. No aplicar sobre imprimaciones ácidas como Etch Primer.

Preparación del sustrato: Desengrasar y lijar completamente el sustrato con P80. Retirar el polvo y desengrasar de nuevo.

Ratio de mezcla: (por volumen)
100 partes en volumen - Spraying Filler
5 partes en volumen – Spraying Filler Hardener

Vida de mezcla: 30 minutos a 20°C.

Equipo de aplicación (20°C):

Pistola	**Pico de fluido**	**Presión**
Gravedad	2.2 - 2.5 mm	2 - 4 bar

	A 20°C	**A 60°C**
Seco para lijar	2 horas	30 minutos

Spraying Filler sólo debe ser lijada en seco. Empezar con P180 y acabar con P280.
Deben evitarse temperaturas de secado mayores de 70°C y el uso de secado por Infrarrojos.

Espesor de capa: 300 µm en 3 manos.

Rendimiento teórico por m² 4 m2 con un grosor de capa de 100 micras.
(El rendimiento práctico depende de muchos factores, por ejemplo la forma y la rugosidad de la superficie, además de la técnica de aplicación y demás circunstancias)

Consejos de uso: El sangrado o desteñido que podría provocar un exceso de peróxido en la masilla Polyester Body Filler se puede prevenir con la aplicación de una capa de Spraying Filler.

Limpieza del equipo: Limpiar el quipo de aplicación con disolvente nitrocelulósico.

Repintable con:
Lesonal 1K Etch Primer (RTS)
Lesonal 1K Primer Filler (RTS)
Lesonal 2K HS Primer Filler
Lesonal 2K Filler 540 (RTS)
Lesonal 2K High Build Filler
Lesonal 2K Epoxy Primer
Lesonal Polyester Body fillers



Spraying Filler



Color:	Blanco
Caducidad	Spraying Filler 6 meses Spraying Filler Hardener 6 meses
VOC	**2004/42/IIB(c)(250)245** El límite en VOC fijado por la UE para este producto (categoría: IIB.c) en su forma lista al uso es de máx. 250 g/litro. El contenido VOC de este producto en su forma lista al uso es de máx. 245 g/litro.

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.
Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)
Tel.: 93.267.08.00

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del substrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Oficina Central
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.
www.Lesonal.com

